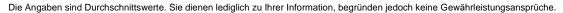


Technisches Datenblatt

MD Pox 2-Komponenten Epoxidharz Kleber 5 Minuten



Physikalische Eigenschaften:

Harz:

Chemische Basis: Epoxy Bisphenol A

Farbe: gelblich Dichte: 1,1 g/ml

Viskosität @ 25°C RV Spindel 6 (50 rpm): 8.000 bis 16.000 mPa.s

Härter:

Chemische Basis: Amingemisch

Farbe: gelblich Dichte: 1,1 g/ml

Viskosität @ 25°C RV Spindel 6 (50 rpm): 8.000 bis 16.000 mPa.s

Gemischt A&B:

Farbe: gelblich
Dichte: 1,1 g/ml
Mix Ratio nach Gewicht: 1:1
Mix Ratio nach Volumen: 1:1

Topfzeit: 5 Minuten Lagerstabilität (kühl, dunkel, trocken): 12 Monate

Typische Eigenschaften (ausgehärtet):

Handfestigkeit: 10-12 Minuten Funktionsfest bei 20°C: 20-30 Minuten Endaushärtung bei 25°C: 24 Stunden Temperaturbereich: -40°C bis 80°C Spaltfüllvermögen: bis zu 3 mm

Shore Härte D 60

Zugscherfestigkeit bei 25°C: > 10 N/mm²

Eigenschaften:

- Verklebt viele Kunststoffe, Metalle, Glas, Holz, Leder, Stein, Keramik
- Universell einsetzbar
- Witterungsbeständig
- MD-Pox ist einfach in der Anwendung.
- MD-Pox erzielt eine sehr hohe Festigkeit und eine dauerhafte Witterungsbeständigkeit auch bei Temperaturschwankungen.

Bergheimer Str. 15 □ D-53909 Zülpich □ Tel. 02252/94150 □ info@marston-domsel.de □ www.marston-domsel.de Stand Oktober 14 Seite 1 von 2 DE_TDB_MD-pox_Epoxy





50 g

Verarbeitungshinweis:

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Reaktionszeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl lagern und trocken lagern.

25 g

Verarbeitungshinweis:

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Reaktionszeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

RoHS compliant

Verpackung:

 14 Stück á 25 g
 MPO.S25

 12 Stück á 50 g
 MPO.S50

 8 Stück á 25 g (Blisterkarte)
 MPO.S25-BK